

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2001年2月1日 (01.02.2001)

PCT

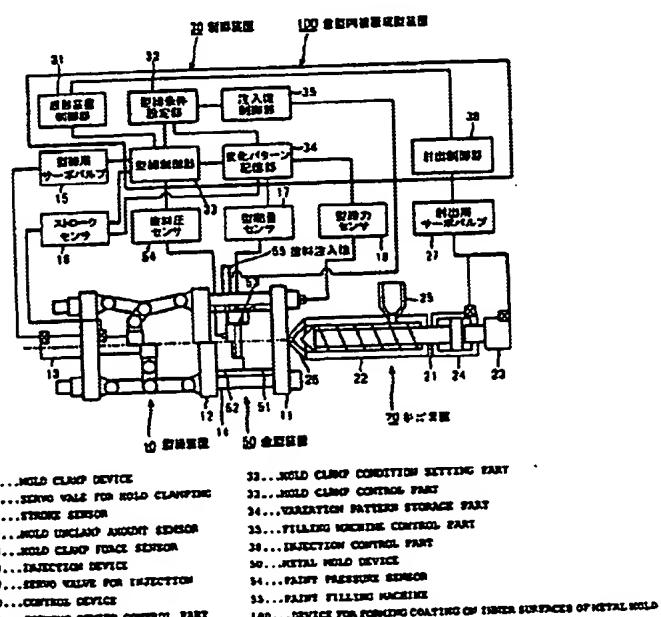
(10) 国際公開番号  
WO 01/07230 A1

- (51) 国際特許分類: B29C 45/16, 45/26, 45/64  
(72) 発明者: および  
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 米持達司 (YONEMOCHI, Kenji) [JP/JP], 山本義明 (YAMAMOTO, Yoshiaki) [JP/JP], 大田賀治 (OOTA, Kenji) [JP/JP]; 〒485-0075 愛知県小牧市三ツ池字西ノ門878番地 大日本塗料株式会社 小牧工場内 Aichi (JP). 荒井俊夫 (ARAI, Toshio) [JP/JP], 岡原悦雄 (OKAHARA, Etsuo) [JP/JP]. 小林和明 (KOBAYASHI, Kazuaki) [JP/JP]; 〒755-0067 山口県宇部市大字小串字沖の山1980番地 宇部興産株式会社 宇部研究所内 Yamaguchi (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP00/04779  
(22) 国際出願日: 2000年7月17日 (17.07.2000)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願平11/212097 1999年7月27日 (27.07.1999) JP  
特願平11/213829 1999年7月28日 (28.07.1999) JP  
特願平11/213830 1999年7月28日 (28.07.1999) JP  
特願平11/213831 1999年7月28日 (28.07.1999) JP  
特願平11/326839 1999年11月17日 (17.11.1999) JP  
(74) 代理人: 渡邊一平 (WATANABE, Kazuhira); 〒111-0053 東京都台東区浅草橋3丁目20番18号 第8菊星タワー3階 Tokyo (JP).  
(81) 指定国(国内): CA, CN, KR, MX, US.  
(84) 指定国(広域): ヨーロッパ特許 (DE, FR, GB, IT).

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 大日本塗料株式会社 (DAINIPPON TORYO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒554-0012 大阪府大阪市此花区西九条6丁目1番124号 Osaka (JP), 宇部興産株式会社 (UBE INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒755-8633 山口県宇部市西本町1丁目12番32号 Yamaguchi (JP).

(54) Title: METHOD OF FORMING COATING ON INNER SURFACES OF METAL MOLD

(54) 発明の名称: 金型内被覆成形方法



(57) Abstract: A method and device for forming coating on the inner surfaces of a metal mold capable of producing a formed body having a film bonded onto the surfaces of the metal mold by, after forming a thermoplastic resin formed product in the metal mold, unclamping the metal mold, filling paint thereto, and re-clamping the metal mold, characterized in that a paint filling start time, filling time, and a time elapsed until the mold is re-clamped are specified, and also the driving control method for that purpose is specified; a metal mold having an auxiliary cavity for use in the above forming method and forming device.

WO 01/07230 A1

(続葉有)